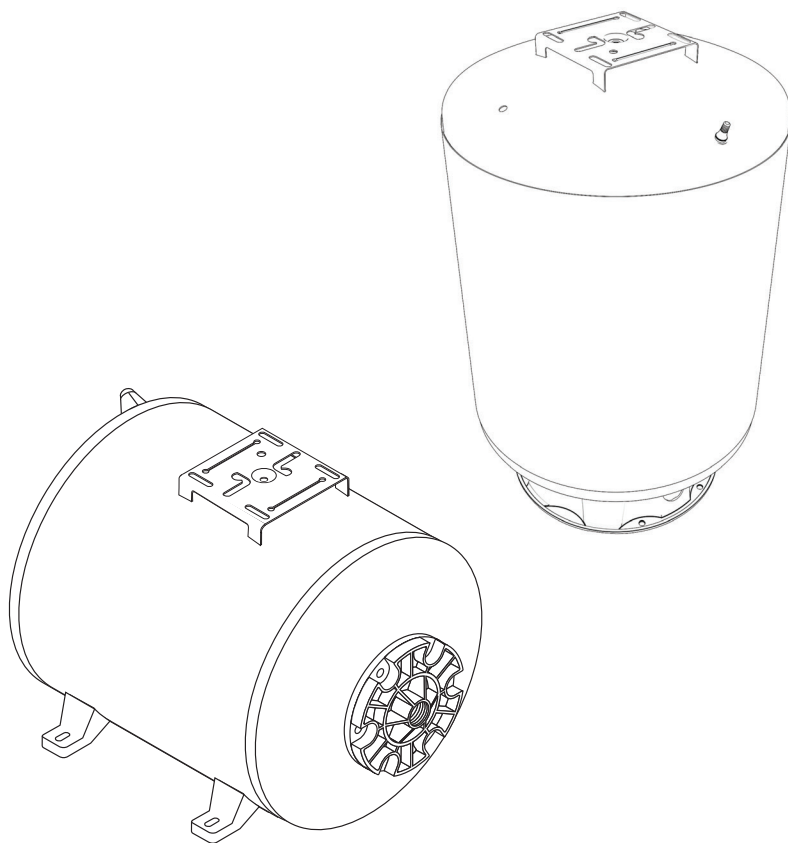




PRE-CHARGED PRESSURE TANKS CLPT20H♦CLPT20 CLPT36♦CLPT85♦CLPT119

ENGLISH: 2-7 ♦ ESPANOL: 8-13





INSTALLATION AND OPERATION MANUAL


SAFETY


IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

SAVE THESE INSTRUCTIONS - This manual contains important instructions that should be followed during installation, operation, and maintenance of the product.

 This is the safety alert symbol. When you see this symbol on your pump or in this manual, look for one of the following signal words and be alert to the potential for personal injury!

 **DANGER** indicates a hazard which, if not avoided, will result in death or serious injury.

 **WARNING** indicates a hazard which, if not avoided, could result in death or serious injury.


 **CAUTION** indicates a hazard which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

NOTICE: addresses practices not related to personal injury.


Carefully read and follow all safety instructions in this manual and on pump.


Keep safety labels in good condition. Replace missing or damaged safety labels.

CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNING:

 **WARNING** This product and related accessories contain chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm.

1. Read this manual carefully. Failure to follow these Instructions could cause serious bodily injury and/or property damage.
2. Consult installer or licensed plumber for correct relief valve. Install system according to local codes.
3. Always test water from well for purity before using. Check local health department for testing procedure.
4. Before installing or servicing tank, BE SURE pump electric power source is disconnected. Release all water pressure before working on tank or system. Release air pressure before removing cover flange.
5. Install relief valve in pump supply line to tank, as close to tank as possible.
6. BE SURE pump electrical circuit is properly grounded.
7. Remove bleeder orifices, air volume controls or other air charging devices in existing system.
8. DO NOT USE tank as a surge suppressor.

 **WARNING** Risk of explosion. To prevent possible serious or fatal injury and/or damage to equipment, system pressure must be less than 100 pounds per square inch (PSI)(689kPa) under any circumstances. Failure to follow instruction can result in tank blowup. If system discharge pressure can exceed 100 PSI (689kPa), install a relief valve capable of passing the full pump volume at 100 PSI (689kPa).

 **CAUTION** Risk of freezing. Do not allow pump, tank, or piping system to freeze. Freezing can severely damage equipment and may lead to tank explosion and serious injury. Allowing tank to freeze voids tank warranty.

INSTALLATION

GENERAL INFORMATION

Tanks listed below are pre-charged, or filled with air at the factory, to 40 pounds per square inch (PSI)(276kPa). When installing tank, set tank pressure according to Chart 1. To do this, bleed air from or add air to tank through valve on top of tank.

NOTICE: Always set or check tank pre-charge with NO WATER in tank or water pressure in system. If you have already pumped water before setting or checking pre-charge pressure, turn pump off. Open faucet until there is no more water pressure. Set pre-charge in tank according to Chart 1, then close faucet and turn pump back on.

NOTICE: Replace and tighten air valve cap after pressure is adjusted correctly. Failure to replace air cap may allow loss of air pressure and lead to tank waterlogging and bladder failure.

CHART 1- TANK PRECHARGE SETTINGS

When Pressure Switch Setting Is:	Reduce Tank Precharge (PSI) To:
20-40 PSI (138-276 kPa)	18 (124 kPa)
30-50 PSI (207-345 kPa)	28 (193 kPa)
40-60 PSI (276-414 kPa)	38 (262 kPa)

(The first number on the pressure switch is the pump 'ON' setting; the second number is the pump 'OFF' setting.)

Pre-charged storage tanks can be connected together to increase the drawdown. Drawdown is the actual amount of usable water available from when the tank is full to when the pump turns on. Installing two tanks of same size will double the drawdown supply, three tanks will triple the drawdown supply, (Figure 1). Locate pressure switch as shown. Tank and pressure switch cannot be more than 10' (3M) apart.

NOTICE: Tank capacity is different than drawdown. Tank capacity is the actual physical volume of the sheet metal that makes up the tank.

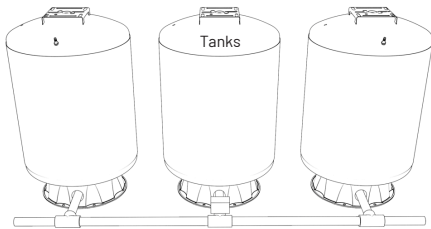


Figure 1

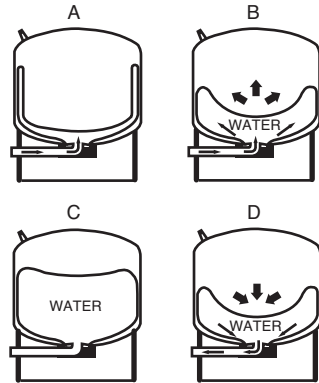


Figure 2 - Tank Operating Cycle

Operating Cycle

1. Tank nearly empty – air expands filling area above bladder (Figure 2A).
2. Water enters tank – air is compressed above bladder as it fills with water (Figure 2B).
3. Pump-up cycle completed – air compressed to OFF setting of pressure switch (Figure 2C).
4. Water drawn from tank – compressed tank air forces water out of bladder (Figure 2D).
5. Bladder empty – new cycle ready to begin (Figure 2A).

INSTALLATION

Connect discharge pipe from pump to a tee. Connect one side of tee to tank flange and the other side of tee to service. Use plastic or steel pipe as required. To prevent leaks, use PTFE pipe thread sealant tape on male threads of all threaded connections to tank.

NOTICE: To be sure pipe joints are not cross-threaded and all threads are clean, make connections by hand (without sealer) first. When threads are clean, remove pipe, add PTFE tape, and remake connection. Tighten by hand first; finish with pipe wrench.

When installing an elbow or nipple in the plastic tank flange, tighten it hand tight plus 1-1/2 turns with a pipe wrench. DO NOT OVERTIGHTEN!

Standard Tank Replacement

When replacing a standard tank in a water system with a pre-charged tank, no bleeder orifices or Air Volume Control (AVC) are required. When sizing a pre-charged tank to replace a standard tank, the tanks should have equivalent drawdowns. For example, model CLPT20 pre-charged tank has a drawdown of 5.8 gallons (22L) and is equivalent to a 42 gallon standard tank that has a drawdown of 4.3 gallons (16.3L).

INSTALLATION

⚠ WARNING Risk of electric shock and explosion. Disconnect all power to pump and bleed all pressure from system before working on pump, tank, or piping.

For jet pump installation, remove AVC tube from port in pump body or jet body and plug port (see Figure 3). New pumps come with plug installed.

NOTICE: When working on submersible pumps in wells, be sure safety rope is solidly connected to pump and securely anchored at the well head at all times. Do not drop the pump down the well!

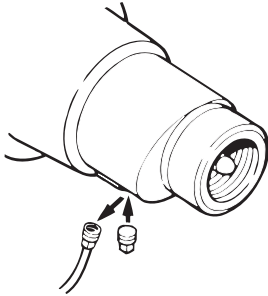


Figure 3 - Plug AVC Port when installing pre-charged tank on existing pumps. New pumps come with plug installed.

Bleeder Orifices

For submersible pump installations, there may be bleeder orifices in the vertical discharge pipe. They must be removed and the tees plugged when a pre-charged tank is installed in the system. To do this, raise the pump and discharge piping enough to bring the bleeder orifices clear of the well. Remove the bleeder orifices from tees and replace with plugs (see Figure 4). Bleeder orifices may be any of several sizes. Have a supply of 1/2", 3/4", and 1" plugs available. Replace pump and reconnect the discharge pipe.

Adjusting Tank Pre-charge

In areas where temperature is high for long periods of time, tank pre-charge pressure may increase. This may reduce tank drawdown (amount of water available per cycle). If this occurs, adjust pre-charge pressure according to Chart 1.

Flush all air out of piping system and water reservoir portion of pre-charged tank. Adjustment of tank pre-charge is required on new installations, pumps requiring re-priming, and pumps disassembled for service.

Adjust tank precharge as follows:

1. Open faucets furthest from tank and run pump.
2. Run pump until sputtering stops and steady stream of water flows.

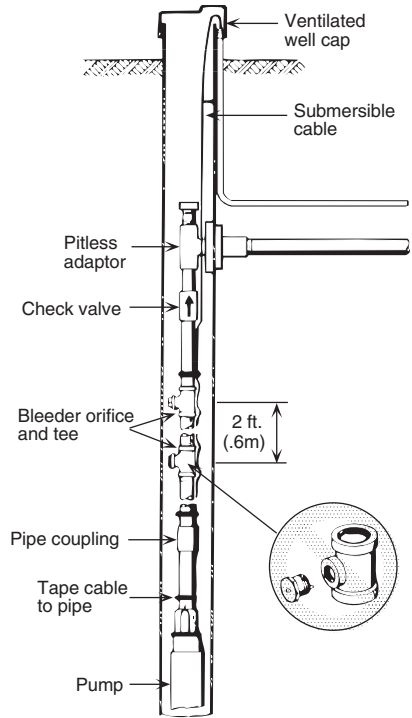


Figure 4

3. Open and close faucets repeatedly until all air has been removed.
4. If stream does not become steady, air may be leaking into system; check for leaks in piping on suction side of pump.

NOTICE: To prevent waterlogging, check tank air charge annually.

To Check Tank Air Charge

If drawdown decreases significantly, check as follows:

1. To check air charge in tank, shut off electric power to pump, open faucet near tank, and drain completely.
2. At air valve, check tank air pressure with tire gauge. See Chart 1 for correct pressure setting. If needed, adjust tank pressure up or down.
3. Use soap or liquid detergent to check for air leaks around air valve. Continuous bubbling indicates leak. If necessary, release air pressure and install new core in air valve (same type used for automobile tubeless tires).

Testing for Bladder Leakage

1. Disconnect power to pump.
2. Drain water from tank bladder by opening faucet closest to tank.

INSTALLATION

- Remove valve cap and release all pressure by depressing valve core. When air stops coming from valve, remove valve core to release remaining pressure.
- Disconnect piping from elbow on tank cover flange.
- Carefully turn tank upside down or lay on its side.
 - CAUTION** Heavy parts. Retained water in tank may cause sudden weight shift when lowering. Support tank so it cannot fall when being lowered or inverted.
- If bladder leaks, water will run out of valve. If so, replace bladder.
- If replacing bladder, be sure air and water pressures are relieved before removing cover flange. When reassembling cover flange, do not tighten nuts or mounting studs more than 65 in-lbs.

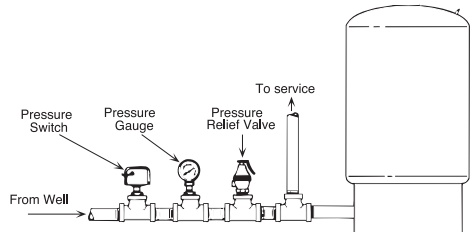


Figure 5 - Typical installation with vertical pre-charge tank and submersible well pumps

NOTICE: When using metal pipe with plastic fittings, use only PTFE pipe thread sealant tape on male threads.

NOTICE: Most standard tanks have separate inlet and outlet ports. Pre-charge tanks have one port serving both functions. When replacing standard tank with a pre-charge tank, run pipe from pump into a tee as shown in Figure 5. Second leg of tee goes to tank elbow. Third leg goes to existing service

PRODUCT INFORMATION – PRE-CHARGED TANKS

Model	Drawdown - Gals (L)		
	20-40 PSI (138-276kPa)	30-50 PSI (207-345kPa)	40-60 PSI (276-414kPa)
CLPT20	6.9 (26.1)	5.8 (22)	5.0 (18.9)
CLPT20H	6.9 (26.1)	5.8 (22)	5.0 (18.9)
CLPT36	12.7 (48.1)	10.7 (40.5)	9.3 (35.2)
CLPT85	30.0 (113.6)	26.0 (98.4)	22.0 (83.3)
CLPT119	41.3 (156.3)	35.4 (134.0)	31.0 (117.3)

Model	Maximum Capacity US Gals (L)	Equivalent to Standard Tank US Gals (L)	Tank Diameter (mm)	Tank Height (mm)	Tank Discharge Tapping
CLPT20	19 (72)	42 (159)	16" (406)	30-1/8" (765)	1"
CLPT20H	19 (72)	42 (159)	16" (406)	*24-5/8" (625)	1"
CLPT36	35 (132)	82 (310)	20" (508)	36-1/4" (921)	1"
CLPT85	85 (322)	220 (833)	24" (610)	54" (1372)	1-1/4"
CLPT119	119 (450)	320 (1211)	24" (610)	68" (1727)	1-1/4"

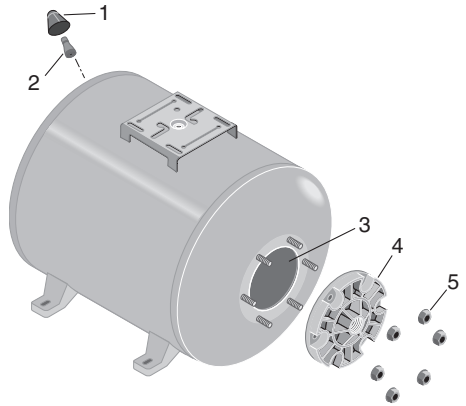
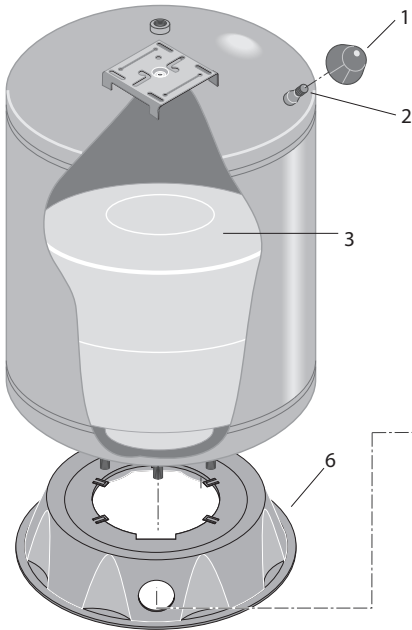
* Length overall; this model is a horizontal tank.

REPAIR PARTS

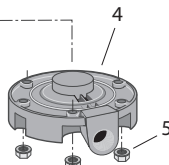
Ref.	Description	Qty.	CLPT20H	CLPT20	CLPT36	CLPT85	CLPT119
1	Air Valve Cover	1	U31-380P	U31-380P			
2	Air Valve with Cap	1	U212-160	U212-160			
3	Water Cell - Vinyl	1	U20-13	U20-13	U20-9	U20-14	U20-20
4	Cover Flange	1	U31-446P	U31-446P			U231-462P
5†	Flanged Nut - 5/16-18 Hex	6	U36-202BT	U36-202BT			
6	Base	1		U31-505P			
•	Pump Mounting Bracket	1		TNKBR-P2			

† Purchase locally.

CLPT20*
CLPT36*
CLPT85*
CLPT119*



CLPT20H



WARRANTY

Retain Original Receipt for Warranty Eligibility

Limited Warranty

This Limited Warranty is effective January 1, 2013 and replaces all undated warranties and warranties dated before January 1, 2013.

CountyLine warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") that its products are free from defects in material and workmanship for a period of twelve (12) months from the date of the original consumer purchase. If, within twelve (12) months from the original consumer purchase, any such product shall prove to be defective, it shall be repaired or replaced at CountyLine's option, subject to the terms and conditions set forth herein. Note that this limited warranty applies to manufacturing defects only and not to ordinary wear and tear. All mechanical devices need periodic parts and service to perform well. This limited warranty does not cover repair when normal use has exhausted the life of a part or the equipment.

The original purchase receipt and product warranty information label are required to determine warranty eligibility. Eligibility is based on purchase date of original product - not the date of replacement under warranty. The warranty is limited to repair or replacement of original purchased product only, not replacement product (i.e. one warranty replacement allowed per purchase). Purchaser pays all removal, installation, labor, shipping, and incidental charges.

For parts or troubleshooting assistance, DO NOT return product to your retail store. Contact CountyLine Customer Service at 800-535-4950.

Claims made under this warranty shall be made by returning the product (except sewage pumps, see below) to the retail outlet where it was purchased immediately after the discovery of any alleged defect. CountyLine will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible. No requests for service will be accepted if received more than 30 days after the warranty expires. Warranty is not transferable and does not apply to products used in commercial/rental applications.

Sewage Pumps

DO NOT return a sewage pump (that has been installed) to your retail store. Contact CountyLine Customer Service. Sewage pumps that have seen service and been removed carry a contamination hazard with them.

If your sewage pump has failed:

- Wear rubber gloves when handling the pump;
- For warranty purposes, return the pump's cord tag and original receipt of purchase to the retail store;
- Dispose of the pump according to local disposal ordinances.

Exceptions to the Twelve (12) Month Limited Warranty

Product	Warranty Period
CL106, CL108	90 days
CLTS33P, CLSU14	2 Years
4" Submersible Well Pumps	3 Years
CLVS50C, CLW750, Pressure Tanks	5 Years

General Terms and Conditions; Limitation of Remedies

You must pay all labor and shipping charges necessary to replace product covered by this warranty. This warranty does not apply to the following: (1) acts of God; (2) products which, in CountyLine's sole judgement, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, or alteration; (3) failures due to improper installation, operation, maintenance or storage; (4) atypical or unapproved application, use or service; (5) failures caused by corrosion, rust or other foreign materials in the system, or operation at pressures in excess of recommended maximums.

This warranty sets forth CountyLine's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective products.

COUNTYLINE SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER.

THE FOREGOING WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION PROVIDED HEREIN.


Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

CountyLine • 293 Wright Street • Delavan, WI U.S.A. 53115
Phone: 800-535-4950 • Fax: 800-526-3757 • www.tractorsupply.com

SEGURIDAD

INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES. En este manual, se incluyen instrucciones importantes que se deben seguir durante la instalación, el funcionamiento y el mantenimiento del producto.

 Este es el símbolo de alerta de seguridad. Cuando vea este símbolo en su bomba o en este manual, busque una de las siguientes palabras de advertencia y esté atento a la posibilidad de sufrir lesiones personales.

▲ PELIGRO indica un peligro que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.

▲ ADVERTENCIA indica un peligro que, si no se evita, podría provocar la muerte o lesiones graves.

▲ PRECAUCIÓN indica un peligro que, si no se evita, podría provocar lesiones leves o moderadas.

AVISO: Incluye las prácticas no relacionadas con las lesiones personales.

Lea atentamente y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual y en la bomba.

Asegúrese de que las etiquetas de seguridad estén en buen estado. Reemplace las etiquetas de seguridad faltantes o dañadas.

ADVERTENCIA DE PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA:

▲ ADVERTENCIA Este producto y los accesorios relacionados contienen sustancias químicas que el estado de California considera que producen cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos.

1. Lea este manual detenidamente. No seguir estas instrucciones puede causar lesiones corporales graves o daños a la propiedad.
2. Consulte al instalador o al plomero con matrícula para asegurarse de instalar la válvula de alivio adecuada. Instale el sistema de acuerdo con los códigos locales.
3. Siempre pruebe la pureza del agua del pozo antes de usarla. Consulte al Departamento de Salud local y obtenga el procedimiento de prueba.
4. Antes de instalar o realizar el servicio del tanque, **ASEGÚRESE** de que la fuente de alimentación eléctrica de la bomba esté desconectada. Libere toda la presión del agua antes de trabajar en el tanque o sistema. Libere la presión de aire antes de quitar la brida de la tapa.
5. Instale una válvula de alivio en la línea de suministro de la bomba al tanque, lo más cerca posible del tanque.
6. **ASEGÚRESE** de que el circuito eléctrico de la bomba esté correctamente conectado a tierra.
7. Quite las tapas de los orificios de purga, los dispositivos de control de volumen de aire u otros dispositivos de carga de aire en el sistema existente.
8. **NO USE** el tanque como un supresor de sobretensión.

▲ ADVERTENCIA Riesgo de explosión. Para evitar posibles lesiones graves o fatales o daños al equipo, la presión del sistema debe ser inferior a 100 libras por pulgada cuadrada (psi) (689 kPa) bajo cualquier circunstancia. No seguir estas instrucciones puede provocar que el tanque explote. Si la presión de descarga del sistema supera los 100 psi (689 kPa), instale una válvula de alivio capaz de pasar el volumen total de la bomba a 100 psi (689 kPa).

▲ PRECAUCIÓN Riesgo de congelación. No permita que la bomba, el tanque ni el sistema de tuberías se congelen. La congelación puede dañar gravemente el equipo, así como provocar la explosión del tanque y lesiones graves. Permitir que el tanque se congele anula la garantía de este.

INSTALACIÓN

INFORMACIÓN GENERAL

Los tanques que se mencionan a continuación están precargados, o llenos con aire, desde la fábrica a 40 libras por pulgada cuadrada (psi) (276 kPa). Al instalar el tanque, ajuste la presión de acuerdo con lo indicado en la Tabla 1. Para ello, purgue el aire o agregue aire al tanque a través de la válvula en la parte superior del tanque.

AVISO: Siempre configure o revise la precarga del tanque SIN AGUA en el tanque y sin presión de agua en el sistema. Si ya ha bombeado agua antes de configurar o controlar la presión de precarga, apague la bomba. Abra el grifo hasta que no haya más presión de agua. Configure la precarga en el tanque de acuerdo con lo indicado en la Tabla 1 y, luego, cierre el grifo y vuelva a encender la bomba.

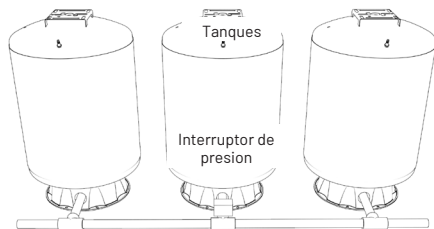
AVISO: Vuelva a colocar y apriete la tapa de la válvula de aire después de que la presión se ajuste correctamente. No reemplazar el tapón de aire puede permitir la pérdida de presión de aire y provocar el anegamiento del tanque y la falla de cámara de aire.

GRÁFICO 1: CONFIGURACIÓN DE PRECARGA DEL TANQUE

Cuando el interruptor de presión esta regulado a:	Reducir la precarga del tanque a (psi):
20-40 PSI (138-276 kPa)	18 (124 kPa)
30-50 PSI (207-345 kPa)	28 (193 kPa)
40-60 PSI (276-414 kPa)	38 (262 kPa)

(El primer número en el interruptor de presión es la configuración de "ENCENDIDO" de la bomba; el segundo número es la configuración de "APAGADO" de la bomba).

Los tanques de almacenamiento precargados se pueden conectar entre sí para aumentar el abatimiento. El abatimiento es la cantidad real de agua utilizable



Desde el pozo

A las tuberías de servicio

Figura 1

disponible desde que el tanque está lleno hasta que se enciende la bomba. Instalar dos tanques de la misma capacidad duplica el suministro de abatimiento, tres tanques, la triplican (Figura 1). Ubique el interruptor de

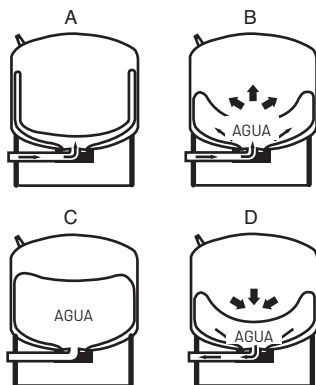


Figura 2 – Ciclo de funcionamiento del tanque presión, como se muestra. El tanque y el interruptor de presión no pueden estar a más de 10 ft (3 m) de distancia.

AVISO: La capacidad del tanque es diferente al abatimiento. La capacidad del tanque es el volumen físico real de la chapa que conforma el tanque.

Ciclo de operación

1. El tanque está casi vacío - el aire se expande llenando el área por encima de la cisterna (Figura 2A).
2. El agua entra en el tanque - el aire se comprime por encima de la cisterna a medida que se llena de agua (Figura 2B).
3. Se ha completado el ciclo de bombeo - el aire comprimido para la graduación OFF (apagado) del interruptor a presión (Figura 2C).
4. Aspiración adicional desde el tanque - el aire comprimido en el tanque hace que el agua salga de la cisterna (Figura 2D).
5. La cisterna está vacía - el sistema está listo para comenzar un nuevo ciclo (Figura 2A).

INSTALACIÓN

Conecte la tubería de descarga de la bomba a una conexión en T. Conecte un extremo de la conexión en T a la brida del tanque y el otro lado a la conexión en T del servicio. Use tubos de plástico o acero, según sea necesario. Para evitar fugas, use cinta selladora para roscas de tubería de PTFE (politetrafluoroetileno) en las roscas macho de todas las conexiones roscadas al tanque.

AVISO: Para asegurarse de que las juntas de las tuberías no estén cruzadas y que todas las roscas estén limpias, primero realice las conexiones a mano (sin sellador). Cuando las roscas estén limpias, retire la tubería, enrosque la cinta de PTFE y, luego, vuelva a realizar la conexión. Primero, apriete a mano y, luego, con una llave para tubos.

INSTALACIÓN

Al instalar un codo o una boquilla en la brida del tanque de plástico, apriételo con la mano una 1-1/2 vuelta con una llave para tubos. ¡NO APRIETE DEMASIADO!

Reemplazo de tanques estándar

Si reemplaza un tanque estándar en un sistema de agua con un tanque precargado, no es necesario que haya orificios de purga ni un dispositivo de control de volumen de aire (AVC). Al calcular la capacidad de un tanque precargado para reemplazar un tanque estándar, se debe tener en cuenta que los tanques deben tener un abatimiento equivalente. Por ejemplo, el tanque precargado modelo CLPT20 tiene un abatimiento de

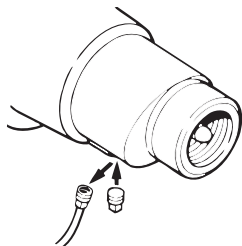


Figura 3 - Tape el orificio de AVC (control del volumen de aire) cuando instale el tanque precargado en bombas ya existentes. Las nuevas bombas vienen con el tapón instalado.

5,8 galones (22 L) y es equivalente a un tanque estándar de 42 galones que tiene un abatimiento de 4,3 galones (16,3 L).

ADVERTENCIA Riesgo de choque eléctrico y explosión. Desconecte la alimentación de la bomba y purgue toda la presión del sistema antes de trabajar en la bomba, el tanque o la tubería.

Para la instalación de la bomba de chorro, retire el tubo del dispositivo AVC del puerto en el cuerpo de la bomba o del chorro y, luego, conecte el puerto (consulte la Figura 3). Las bombas nuevas ya vienen con el tapón instalado.

AVISO: Si trabaje en bombas sumergibles en pozos, asegúrese de que la cuerda de seguridad esté bien conectada a la bomba y firmemente anclada a la boca del pozo en todo momento. No deje caer la bomba por el pozo.

Orificios de purga

En el caso de instalaciones de bombas sumergibles, es posible que en la tubería de descarga vertical haya orificios de purga. Si se instala un tanque precargado en el sistema, se deben retirar estos orificios y conectar las conexiones en T. Para ello, levante la bomba y descargue la tubería lo suficiente como para que los orificios de purga queden fuera del pozo. Retire los orificios de purga de las conexiones en T y reemplácelos con tapones (consulte la Figura 4). Los orificios de purga pueden ser

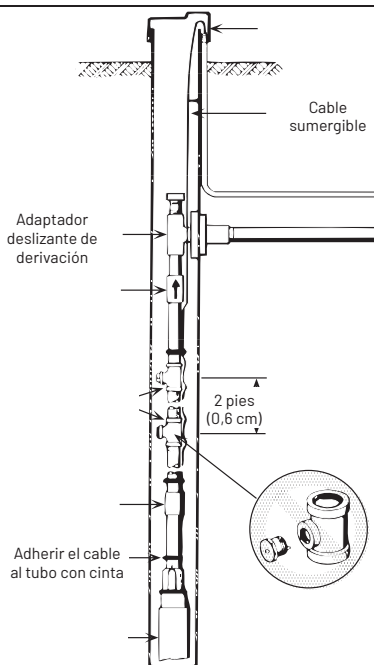


Figura 4

de varios tamaños. Tenga un suministro de tapones de 1/2", 3/4" y 1" disponibles. Reemplace la bomba y vuelva a conectar la tubería de descarga.

Ajuste de la precarga del tanque

En áreas donde la temperatura se mantiene alta por largos periodos, la presión de precarga del tanque puede aumentar. Esto puede reducir el abatimiento del tanque (cantidad de agua disponible por ciclo). Si ese es el caso, ajuste la presión de precarga de acuerdo con lo indicado en la Tabla 1.

Purgue todo el aire del sistema de tubería y extraiga toda el agua del depósito de agua del tanque precargado. En el caso de instalaciones nuevas, debe ajustar la precarga del tanque, volver a cebar las bombas y demostrar las bombas para realizar tareas de servicio. Para ajustar la precarga del tanque, siga estos pasos:

1. Abra los grifos más alejados del tanque y, luego, haga funcionar la bomba.
2. Haga funcionar la bomba hasta que se detenga la pulverización y se obtenga un flujo constante de agua.
3. Abra y cierre los grifos de forma repetida hasta que se haya eliminado todo el aire.
4. Si el flujo de agua no se estabiliza, puede haber fugas de aire en el sistema; compruebe si hay fugas en la tubería en el extremo de succión de la bomba.

AVISO: Para evitar el anegamiento, controle la carga de aire del tanque una vez por año.

INSTALACIÓN

Cómo inspeccionar la carga de aire del tanque

Si el abatimiento disminuye significativamente, controle lo siguiente:

1. Para controlar la carga de aire en el tanque, corte la alimentación eléctrica a la bomba, abra el grifo cerca del tanque y, luego, drene el tanque por completo.
2. En la válvula de aire, controle la presión de aire del tanque con un manómetro. Para conocer la configuración de presión adecuada, consulte la Tabla 1. Si es necesario, ajuste la presión del tanque hacia arriba o hacia abajo.
3. Use jabón o detergente líquido para controlar si hay fugas de aire alrededor de la válvula de aire. Si hay burbujeo continuo, hay fugas. Si es necesario, libere la presión de aire y, luego, coloque un núcleo nuevo en la válvula de aire (el mismo tipo que se usa para los neumáticos sin cámara para automóviles).

Prueba de fugas en la cámara de aire

1. Desconecte la alimentación a la bomba.
2. Drene el agua de la cámara de aire del tanque abriendo el grifo más cercana al tanque.
3. Retire la tapa de la válvula y libere toda la presión, presionando el núcleo de la válvula. Cuando el aire deje de salir de la válvula, retire el núcleo de la válvula para liberar la presión restante.
4. Desconecte la tubería del codo en la brida de la tapa del tanque.

Con cuidado voltee el tanque boca abajo o recuéstelo de lado.

ADVERTENCIA Piezas pesadas. El agua que haya quedado retenida en el tanque puede ocasionar un

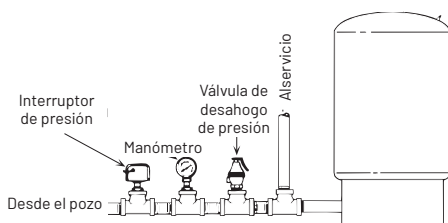


Figura 5 - Instalación típica con un tanque precargado vertical y bombas de pozo sumergibles

- cambio repentino de peso cuando se esté bajando. Soporte el tanque para que no se caiga cuando lo esté bajando o invirtiendo.
6. Si hay fugas en la cisterna, el agua se escapará de la válvula. Si esto sucede, se deberá cambiar la cisterna.
 7. Si cambia la cisterna, asegúrese de dejar salir las presiones de aire y de agua antes de retirar el reborde cobertor. Cuando vuelva a armar el reborde cobertor, no apriete las tuercas o los pernos de montaje más de 85 pulgadas-libra (9,6 Nm).

AVISO: Cuando use tubos de metal con accesorios de plástico, use solamente cinta sellante de PTFE para roscas de tubería en las roscas macho.

AVISO: La mayoría de los tanques tiene orificios separados de entrada y de salida. Los tanques precargados poseen un orificio para ambas funciones. Cuando sustituya un tanque estándar con un tanque precargado, haga correr un tubo desde la bomba hacia el tubo en T según se ilustra. La segunda pata del tubo en T va al codo del tanque; la tercera pata va al servicio ya existente.

INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO - TANQUES PRECARGADOS

Modelo	Abatimiento - Galones (L)		
	20 a 40 lib./pulg. ² (138 a 276kPa)	30 a 50 lib./pulg. ² (207 a 345kPa)	40 a 60 lib./pulg. ² (276 a 414kPa)
CLPT20	6.9 (26.1)	5.8 (22)	5.0 (18.9)
CLPT20H	6.9 (26.1)	5.8 (22)	5.0 (18.9)
CLPT36	12.7 (48.1)	10.7 (40.5)	9.3 (35.2)
CLPT85	30.0 (113.6)	26.0 (98.4)	22.0 (83.3)
CLPT119	41.3 (156.3)	35.4 (134.0)	31.0 (117.3)

Modelo	Capacidad máxima - Galones U.S. (L)	Equivalente a Tanque estándar Galones U.S. (L)	Diámetro del tanque (mm)	Altura del tanque (mm)	Rosca de descarga del tanque
CLPT20	19 (72)	42 (159)	16" (406)	30-1/8" (765)	1"
CLPT20H	19 (72)	42 (159)	16" (406)	*24-5/8" (625)	1"
CLPT36	35 (132)	82 (310)	20" (508)	36-1/4" (921)	1"
CLPT85	85 (322)	220 (833)	24" (610)	54" (1372)	1-1/4"
CLPT119	119 (450)	320 (1211)	24" (610)	68" (1727)	1-1/4"

* Largo global: este modelo es un tanque horizontal.

PIEZAS DE REPUESTO

Ref.	Descripción	Cant.	CLPT20H	CLPT20	CLPT36	CLPT85	CLPT119
1	Cubierta de la válvula de aire	1	U31-380P	U31-380P			
2	Valvula de aire con tapa	1	U212-160	U212-160			
3	Cisterna - vinilo	1	U20-13	U20-13	U20-9	U20-14	U20-20
4	Reborde cobertor y codo	1	U31-446P	U31-446P			U231-462P
5†	Tuerca de bridas - 18 - 5/16	6	U36-202BT	U36-202BT			
6	Base	1		U31-505P			
•	Base para montaje de bomba	1		TNKBR-P2			

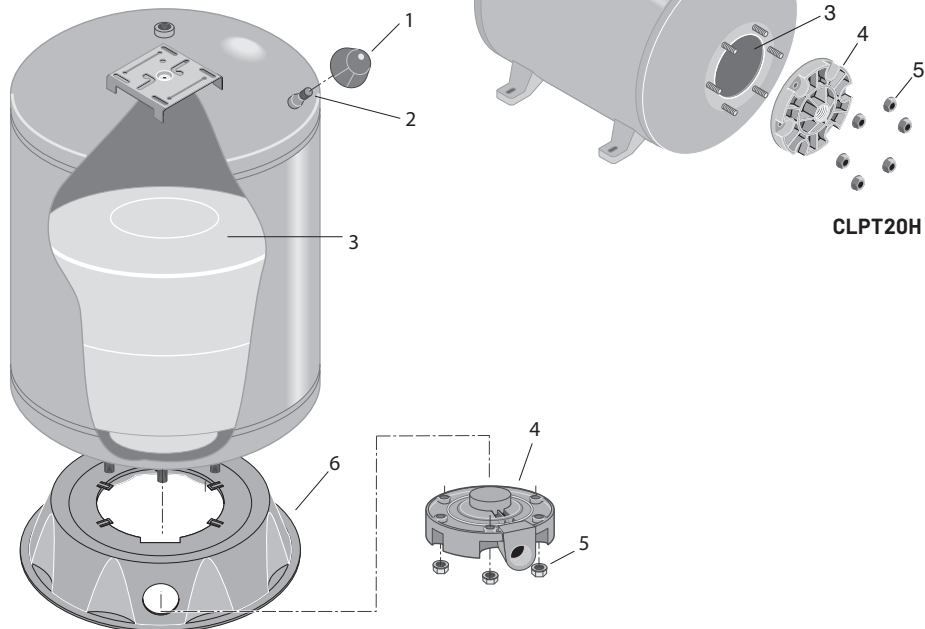
† Se pueden adquirir a nivel local

CLPT20*

CLPT36*

CLPT85*

CLPT119*



GARANTÍA

Retener el recibo original a fin de determinar la elegibilidad para la garantía

Garantía limitada

Esta Garantía Limitada entra en vigor el 1 de enero 2013 y sustituye toda garantía sin fecha o garantía con fecha anterior al 1 de enero de 2013.

CountyLine le garantiza al comprador consumidor original (el "Comprador" o "Usted") de sus productos, que éstos estarán libres de defectos en materiales y en mano de obra por un periodo de doce (12) meses, a partir de la fecha de la compra original del consumidor. Si dentro de los doce (12) meses a partir de la fecha de la compra inicial del consumidor, se comprara que cualquiera de esos productos es defectuoso, sera reparado o reemplazado a opción de CountyLine, sujeto a los términos y condiciones establecidos en la presente. Tome nota de que esta garantía limitada cubre defectos de manufactura solamente y no el desgaste común. Todos los aparatos mecánicos periódicamente necesitan repuestos y servicio para un funcionamiento correcto. Esta garantía limitada no cubre las reparaciones que se realicen cuando el uso normal haya agotado la vida útil de una pieza o del aparato.

Es necesario retener el recibo de compra original y la etiqueta de información de la garantía a fin de determinar la elegibilidad para la garantía. La elegibilidad se basa en la fecha de compra del producto original - no en la fecha del reemplazo bajo la garantía. La garantía es limitada y cubre solamente la reparación o el reemplazo del producto original adquirido, no del producto reemplazado (es decir que se permite un reemplazo por compra bajo la garantía). El comprador pagará todos los costos de remoción, instalación, mano de obra y envío necesarios, así como todo costo adicional asociado.

Si necesita piezas o ayuda para la resolución de problemas, NO devuelva el producto a la tienda minorista. Llame al Departamento de Atención al Cliente de CountyLine al 800-535-4950.

Las reclamaciones hechas bajo esta garantía se realizarán mediante la devolución del producto (a excepción de las bombas cloacales - ver a continuación) al concesionario de venta al público en donde se haya adquirido inmediatamente después de haber descubierto cualquier presunto defecto. CountyLine entonces tomará la medida correctiva tan pronto como sea razonablemente posible. No se aceptarán solicitudes de servicio, si se reciben más de 30 días después del vencimiento de esta garantía.

La garantía no es transferible y no cubre productos utilizados en aplicaciones comerciales o de alquiler.

Bombas cloacales

NO devuelva una bomba cloacal (que se haya instalado) a su tienda minorista. Comuníquese con el Departamento de Atención al Cliente de CountyLine. Las bombas cloacales que hayan estado en servicio y se hayan removido pueden representar un peligro de contaminación.

Si su bomba cloacal ha fallado:

- Use guantes de caucho cuando manipule la bomba;
- Para los fines de la garantía, devuelva la etiqueta del cordón de la bomba y el recibo de compra original a la tienda minorista;
- Descarte la bomba cumpliendo con todas las normas locales que correspondan para su eliminación.

Excepciones para la garantía limitada de doce (12) meses

Producto	Periodo de garantía
CL106, CL108	90 días
CLTS33P, CLSU14	2 años
Bombas de pozo sumergibles de 4"	3 años
Tanque Tanques de presión CLVS50C, CLW750	5 años

Términos y condiciones generales: Limitación de recursos

Usted deberá pagar por todos los gastos de mano de obra y de envío necesarios para reemplazar el producto cubierto por esta garantía. Esta garantía no se aplicará en las siguientes situaciones: (1) caso de fuerza mayor (2) productos que, a sólo juicio de CountyLine hayan sido sometidos a negligencia, abuso, accidente, mala aplicación, manejo indebido o alteraciones; (3) fallas debido a instalación, operación, mantenimiento o almacenamiento inadecuados; (4) aplicaciones, usos o servicios que no sean normales o aprobados; (5) fallas provocadas por corrosión, herrumbre u otros materiales extraños en el sistema, o una operación a presiones que excedan los máximos recomendados.

Esta garantía establece la única obligación de CountyLine y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos defectuosos.

COUNTYLINE NO SE HARÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE.

LAS GARANTÍAS LIMITADAS QUE ANTECEDEN SON EXCLUSIVAS Y EN LUGAR DE TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA E IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN ESPECÍFICO. LAS GARANTÍAS LIMITADAS QUE ANTECEDEN NO SE EXTENDERÁN MÁS ALLÁ DEL PERÍODO DE DURACIÓN INDICADO EN LA PRESENTE.

Algunos Estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o de limitaciones de tiempo sobre garantías implícitas, de modo que es posible que las limitaciones o exclusiones que preceden no correspondan en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que Usted también tenga otros derechos que pueden variar de un Estado al otro.

CountyLine • 293 Wright Street • Delavan, WI U.S.A. 53115

Teléfono: 800-535-4950 • Fax: 800-526-3757 • www.tractorsupply.com

THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK

THIS PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK

