

DIAMOND BLADE APPLICATION CHART

UNIVERSAL & MULTI MATERIALS	RANGE CODE TYPE	HIGHER	PERFORMANCE / LIFE / SPEED				LOWER
		600 Pro	600 Pro	600 Pro	400 Pro	400 Pro	
		MM50	RAX30	MUT5	VMM10	RA30	
HARDER	TYPE	LASER SEGMENTED	SEGMENTED	CONTINUOUS RIM TURBO	LASER TWIN SEGMENTED	SEGMENTED	
RAILTRACK	HARDER	×	×	×	×	×	×
STEEL LINTELS		★ ★ ★	×	×	×	×	×
STEEL REBAR & BOX SECTIONS		★ ★ ★ ★	×	★ ★ ★ ★	×	×	×
DUCTILE IRON		★ ★ ★ ★	×	★ ★ ★ ★	★ ★	★ ★	★ ★
ALUMINIUM		★ ★ ★	×	★ ★ ★	×	×	×
PORCELAIN (PEI HARDNESS CLASS 1-5)		×	×	★ ★ ★	×	×	×
PORCELAIN (PEI HARDNESS CLASS 1-3)		×	×	★ ★ ★	×	×	×
ENGINEERED ARTIFICIAL STONE		×	×	★ ★ ★	×	×	×
GRANITE		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
QUARTZITE		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
HEAVILY STEEL REINFORCED CONCRETE		★ ★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
CRITICALLY HARD AGGREGATE CONCRETE (FLINT, CHERT)		★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
HARD-MED AGGREGATE CONCRETE (CHERT, TRAPROCK, RIVER)		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
MEDIUM AGGREGATE CONCRETE (TRAPROCK - QUARTZ)		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
SOFT-MEDIUM AGGREGATE CONCRETE (GRANITE, LIMESTONE)		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
CLASS A ENGINEERING BRICK 125 N/MM²		★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
CERAMIC TILES		×	×	×	×	×	×
REFRACTORY BRICK		★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
CLAY PIPE - ROOF TILES		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
CLAY PAVIOURS		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
QUARRY TILES		★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★	★ ★	★ ★
TERRACOTTA		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
INDIAN STONE (KOTA)		★ ★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
TRAVERTINE		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
PORPHYRY		★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
CLASS B ENGINEERING BRICK 75N/MM²		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
BASALT		★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
HARD LIMESTONE		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
FIBRE CEMENT BOARD	MATERIAL HARDNESS	×	×	×	×	×	×
DENSE COMPOSITE MATERIALS		×	×	×	×	×	×
PLASTICS - GRP - FIBREGLOSS		×	×	×	×	×	×
LIMESTONE AGGREGATE CONCRETE		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
LAMINATED & MELAMINE SURFACES		×	×	×	×	×	×
LIGHTLY REINFORCED CONCRETE		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
CONCRETE PAVIOURS - KERBS - SLABS		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
CONCRETE ROOF TILES - PIPES		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
HARD FACING BRICK		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
MEDIUM FACING BRICK		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
SOFT FACING BRICKS		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
CONCRETE BLOCKS OVER 15N/MM²		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
HARD SLATE		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
SOFT SLATE		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
MARBLE		★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
HARD SANDSTONE (FINE GRIT)		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
MEDIUM SANDSTONE (MEDIUM GRIT)		★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★	★ ★ ★ ★
SOFT SANDSTONE (COARSE GRIT)		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
CONCRETE SCREED		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
PLASTER - GROUT		★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
GLUE - PAINT - EPOXY		×	×	×	×	×	×
MORTAR (HARD)		×	×	×	×	×	×
MORTAR (ABRASIVE)		×	×	×	×	×	×
ASPHALT OVER CONCRETE	SOFTER	★ ★ ★	★	×	★ ★	★ ★	★ ★
ASPHALT		★ ★ ★	★	×	★	★	★
CONCRETE BLOCK UNDER 15N/MM²		★ ★ ★	★ ★	★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
THERMAL BLOCK 7 N/MM²		★ ★ ★	★ ★	★	★ ★ ★	★ ★ ★	★ ★ ★
GREEN CONCRETE UNIVERSAL		★ ★ ★	×	×	★	★	★
GREEN CONCRETE WITH VERY HARD AGGREGATE		★ ★ ★	×	×	★	★	★
GREEN CONCRETE WITH MEDIUM HARD AGGREGATE		★ ★ ★	×	×	★	★	★
GREEN CONCRETE WITH MEDIUM SOFT AGGREGATE		★ ★ ★	×	×	★	★	★
LIGNACITE BLOCKS		★ ★ ★	★ ★	×	★ ★	★ ★	★ ★
LAVA ROCK		★ ★ ★	★ ★	★	★	★	★
PUMICE		★ ★ ★	★ ★	★	★	★	★

★ ★ ★ ★	CORRECT BOND FOR APPLICATION OPTIMAL PERFORMANCE, SPEED & LIFE
★ ★ ★	GOOD MATCH BOND FOR APPLICATION EXCELLENT PERFORMANCE, SPEED & LIFE
★ ★	ACCEPTABLE BOND FOR APPLICATION REDUCED PERFORMANCE, SPEED & LIFE
★	OCCASIONAL USE ONLY - MUCH REDUCED PERFORMANCE - SPEED & SHORT LIFE - GLAZING & PREMATURE WEAR WILL OCCUR

IF A DIAMOND TOOLS STARTS TO SLOW DOWN OR STOPS CUTTING WHEN CUTTING PRODUCTS NOT IDEALLY SUITED, DRESS THE BLADE BY USING IT IN A NORMAL MANNER ON ABRASIVE PRODUCTS SUCH AS ABRASIVE COARSE SANDSTONE OR ASPHALT TO DRESS THE DIAMONDS & OPEN UP THE BOND. THIS MAY NEED TO BE REPEATED WHEN NEEDED.

WHEN USING A DIAMOND TOOL & EXCESSIVE SPARKS ARE BEING CREATED OR SIGNS OF WHEEL "WOBBLE" THEN STOP USING IMMEDIATELY & USE A BLADE WITH A SOFTER BOND IDEALLY SUITED TO THE APPLICATION.