

POLY FOAM PIPE INSULATION

Pre-Slit Design

Preparation:

Install when the temperature is between 40°- 90°F (5°- 32°C).

Installation:

1. Cut tube to needed length with sharp blade. Open tube on pre-slit line and slip over the pipe.
2. For bends, cut wedge-shaped sections from unslit side of tube.
3. For elbows or "T" connections, make miter cuts on pre-slit side of tube or use Frost King® self-sealing poly foam elbow or tee joints.
4. Open tube on pre-slit line, slip over pipe and butt together, then seal all joints.
5. Seal any remaining seams with duct tape.



AISLAMIENTO DE POLIETILENO PARA TUBERÍAS

Diseño Pre-rajado

Preparación:

Instále cuando las temperaturas estén alrededor de 40°- 90°F (5°- 32°C).

Instalación:

1. Corte el tubo a la longitud apropiada con una navaja afilada. Abra el tubo en la línea pre-hendida y deslícelo sobre la tubería.
2. Para tuberías curvas, corte secciones en forma de cuña en el lado no pre-hendido del tubo.
3. Para codos o conexiones en "T", haga cortes en cuña sobre el lado pre-hendido o use las conyunturas pre-rajadas y autosellantes de polietileno marca Frost King®.
4. Abra el tubo en la línea pre-hendida, deslícelo sobre la tubería y empalme juntos. Retire el papel protector y presione para sellar.
5. Selle cualquier unión restante con cinta para conductos.

