

Assembly Instructions Instrucciones de Montaje

Caster Mounting Montaje de la rueda

TOOLS REQUIRED

- (2) 9/16" COMBINATION
WRENCH OR SOCKET

HERRAMIENTAS

NECESARIAS

- (2) LLAVE COMBINADA O
LLAVE DE TUBO 9/16"

The following assembly sequence is recommended:

CASTER MOUNTING ASSEMBLY

1. Line-up mounting hole in caster with the holes in the caster mounting plate as shown.
2. Install one (1) 3/8" x 1" bolt, one (1) washer and one (1) nut as shown in illustration for non-brake casters (nut and washer must be on caster side of assembly). Repeat for all (4) four bolts. **NOTE:** For brake casters, install the bolt, washer and nut so that the bolt head is on the caster side of assembly.
3. Repeat step 2 for the remaining casters.
4. Securely tighten all bolts at this time (23 ft. /lbs. torque).

Se recomienda la siguiente secuencia de montaje:

MONTAR LAS RUEDAS

1. Alinee el agujero de montaje de la rueda con los agujeros de la placa de montaje de la rueda.
2. Instale un (1) perno de 3/8" x 1" (tres octavos de pulgada por una pulgada), una (1) arandela y una (1) tuerca como esta demostrada en la ilustración para las ruedas giratorias sin-frenos (la tuerca y la arandela deben de estar ubicados en el lado de la rueda giratoria para montaje). Repite este proceso para todos los cuatro (4) pernos. **NOTA:** Para las ruedas giratorias con freno, instale el perno, la arandela y la tuerca para que la cabeza del perno este en el lado de montaje de la rueda giratoria.
3. Repita el paso 2 con las ruedas restantes.
4. Asegúrese de apretar bien todos los tornillos en este punto (par de 23 pies libra).

MAGLINER[®]

www.magliner.com

Magline, Inc., 1205 West Cedar Street, Standish, MI 48658 • (800) 624-5463 • (989) 512-1000